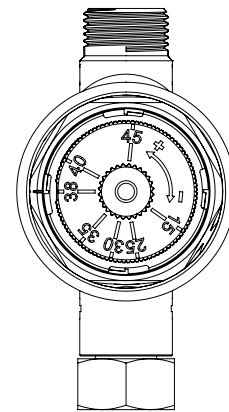
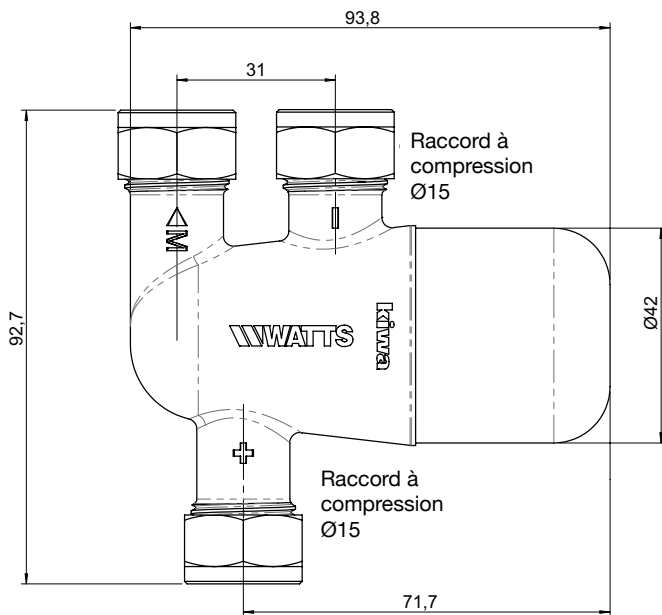
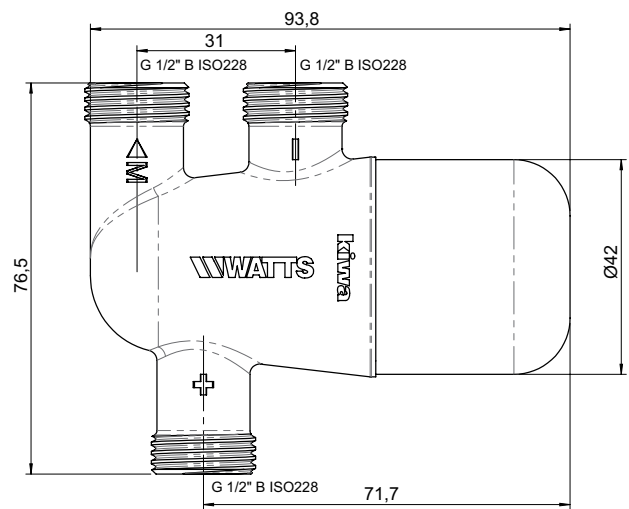
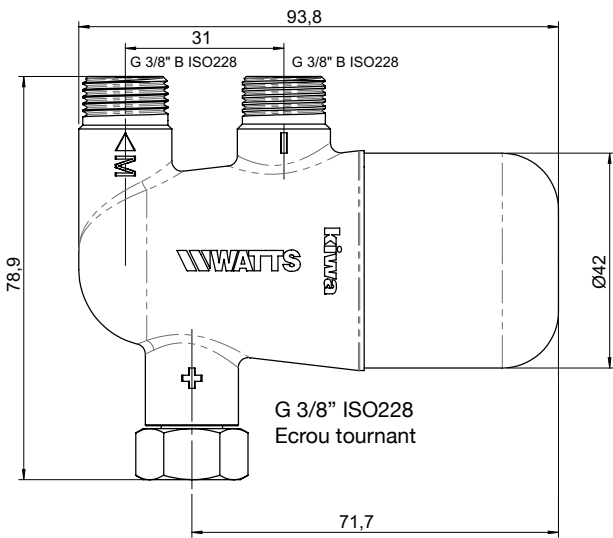
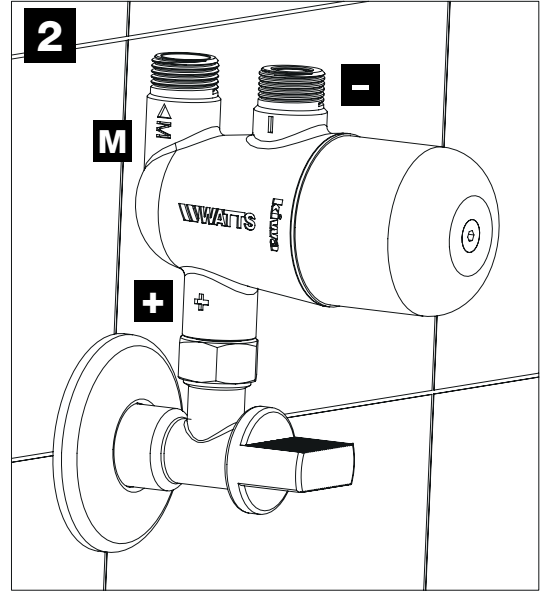
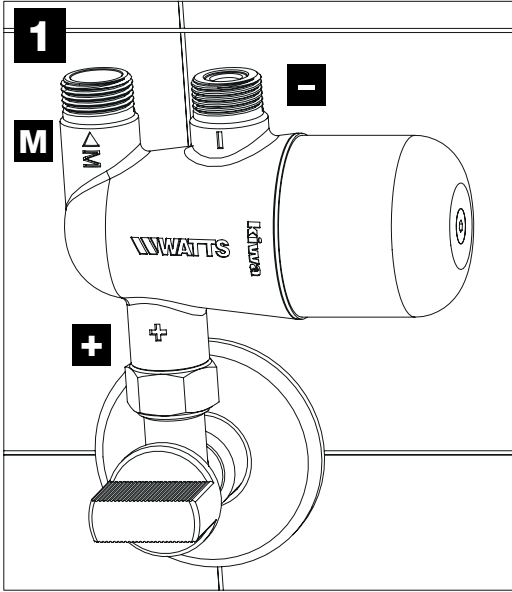


MINIMIXing

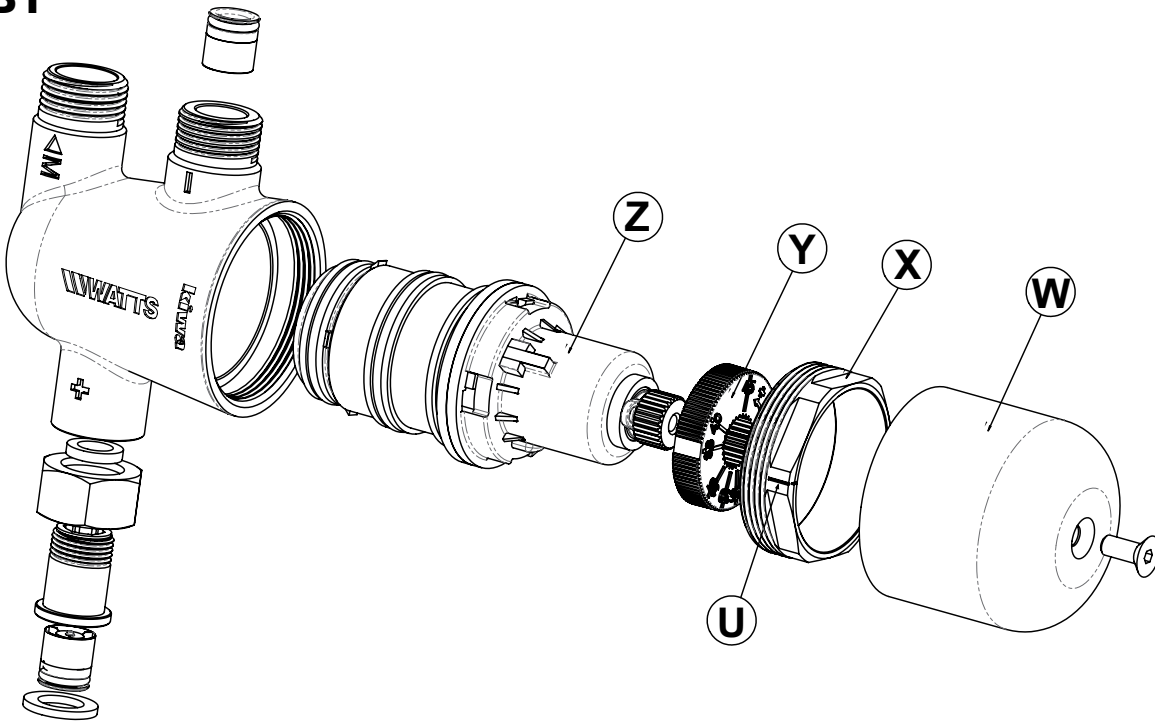
Mitigeur thermostatique pour point de puisage

Manuel d'Installation et d'Utilisation

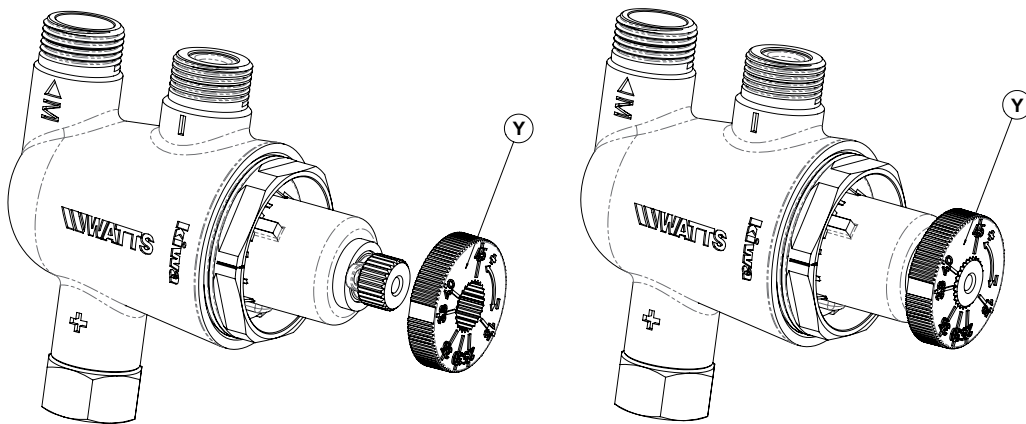




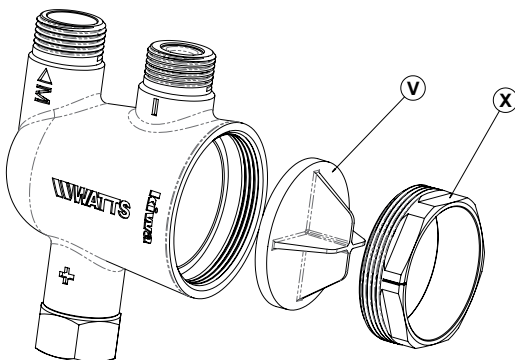
B1



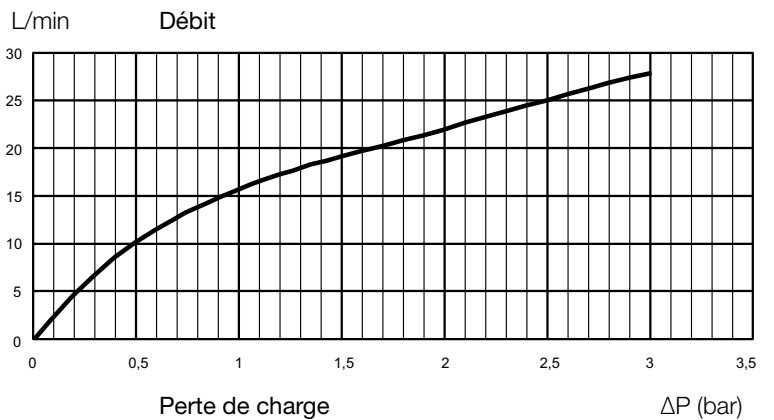
B2



B3



Courbe de débit



1 - Installation :

Sur un robinet d'isolement (chromé) avec rosace.

2 possibilités d'installation :

- parallèlement au mur (schéma 1 page 2)

ou

- perpendiculairement au mur (schéma 2 page 2).

1-1 Montage

Raccorder l'arrivée d'eau chaude (+) directement sur la vanne d'isolement.

Raccorder l'eau froide (-) à l'aide d'un flexible ou d'un tube cuivre.

Raccorder la sortie (M) sur l'entrée du mélangeur mécanique.

Prévoir une vanne d'arrêt sur chaque arrivée.

1-2 Rinçage

[étape conseillée] (schéma B3 page 3)

Dévisser la vis et démonter le chapeau (W), dévisser l'écrou (X), déposer la cartouche (Z).

Monter le kit de rinçage (V) en lieu et place de la cartouche et revisser l'écrou (X).

Alimenter en eau chaude et en eau froide, rincer les canalisations en laissant couler l'eau abondamment. Fermer l'eau chaude et l'eau froide puis dévisser l'écrou (X), enlever le kit de rinçage (V), mettre en place la cartouche (Z) et revisser l'écrou (X).

1-3 Mise au point de la température

[préréglée en usine à 38°C] (schéma B2 page 3)

Mettre en eau l'appareil.

Étalonner la température :

- Faire couler l'eau à la température souhaitée en manœuvrant la bague de réglage (Y) dans le sens indiqué par la flèche directionnelle et avec l'aide des repères de température.
- Relever la température obtenue à l'aide d'un thermomètre.
- Démonter la bague de réglage (Y) afin de positionner la température indiquée sur celle-ci face au repère (U) de l'écrou (X) et correspondant à la température obtenue.

1-4 Habillage de l'appareil

Le réglage de la température terminé, remonter le chapeau (W) et replacer la vis de sécurité.

3 - Anomalies de fonctionnement :

Vérifier avec soin que l'anomalie vient bien de l'appareil.

2 - Caractéristiques :

2-1 Débit sous 3 bar

28 Litres/min.

2-2 Alimentation

Le mitigeur peut-être alimenté par n'importe quel système de production d'eau chaude, même par production instantanée domestique, dans la mesure où le générateur reste susceptible de produire de très faibles débits d'eau chaude (3L/min).

- Pression de service maximum : 10 bar
- Pression de service minimum : 1 bar
- Pression de service recommandée : de 2 à 4 bar
- Température d'eau chaude maximum : 85°C
- Écart minimal entre les températures des entrées : 10°C
- Écart maximal de pression entre eau chaude et eau froide : 1,5 bar
- Plage de réglage : 30 à 70°C
- Température préréglée usine : 38°C
- Pour les références 2297320M2 et 2297321M2 le raccordement à l'eau froide, à l'eau chaude et à l'eau mitigée sera réalisé à l'aide de joints plats.

Anomalies constatées	Causes et solutions
L'eau ne coule pas à la bonne température.	Vérifier qu'il y a de l'eau que les raccordements ont bien été effectués aux arrivées. L'étalonnage a-t-il été effectué correctement ?
L'eau arrive mais insuffisamment.	La production d'eau chaude ou d'eau froide est insuffisante. Filtre bouché, encrassé.
À la mise en service d'un appareil neuf, l'eau n'arrive que chaude ou froide.	Les arrivées d'eau sont inversées.
L'eau mitigée arrive par saccades et le débit est peu important sauf à une ou aux températures extrêmes.	L'une des eaux n'arrive pas suffisamment. Vérifier la propreté des filtres de la cartouche.

4 - Maintenance :

4-1 Entretien

4-1-1 Vérification du mécanisme :

Si le débit diminue ou si la température devient instable, vérifier l'état du mécanisme. Si besoin, procéder au nettoyage et au détartrage du mécanisme à l'acide léger et dilué. Brosser les filtres. Si c'est insuffisant, procéder à son remplacement (4-2).

4-1-2 Vidange en cas de gel

Lorsque l'appareil doit rester exposé au gel, il est indispensable de le vidanger en démontant le mécanisme. Une fois l'installation vidangée, le remettre en place après l'avoir graissé à la bombe silicone.

4-2 Remplacement du mécanisme

Fermer les arrivées d'eau chaude et d'eau froide puis ouvrir et refermer les robinets de puisage

pour faire tomber la pression à l'intérieur de l'appareil.

Procéder comme indiqué dans la partie INSTALLATION à partir de 1-2 Rinçage.

Veiller à ce que le mécanisme soit bien placé dans le boîtier.

Protocoles de désinfection dans le cadre de la lutte contre les légionelles,

2 méthodes possibles :

- Flash thermique :

Faire circuler dans le mitigeur une eau chaude [destruction de la bactérie dès 60°C].

Démonter le chapeau (W) après avoir ôté la vis, tourner alors la bague de réglage (Y) en position plein chaud le mitigeur délivrera ainsi une eau très chaude.

- Utilisation du kit de rinçage :

Procéder à une chasse avec une solution désinfectante ou bien avec une eau très chaude (supérieure à 90°C) sans risque d'endommager l'appareil.

- Dévisser la vis et démonter le chapeau (W), dévisser l'écrou (X) et déposer la cartouche (Z) insérer alors le kit de rinçage (V) et revisser l'écrou (X)

- Ouvrir de nouveau la vanne d'isolement d'eau chaude.

- Ouvrir le(s) robinet(s) de puisage(s) afin de faire circuler l'eau chaude et assurer une désinfection thermique correcte.

Attention : toujours respecter les réglementations locales concernant les protocoles de désinfection, ex : port de masque et gants adaptés... et protéger des risques de brûlure les utilisateurs éventuels.

« Les descriptions et photographies contenues dans cette fiche technique produit sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Watts Industries se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes et les contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Watts figurant sur son site web www.wattswater.eu - Watts s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Watts, quel que soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Watts. »



WATTS INDUSTRIES France

1590 avenue d'Orange • SORGUES 84275 VEDENE • FRANCE

Tél. +33 (0)4 90 33 28 28 • Fax +33 (0)4 90 33 28 29/39

contact@wattswater.com • www.wattswater.fr